

Especificaciones

- **EQUIPO**

ENVOLVEDORA AUTOMÁTICA PSS 40 / 70 / 110.

- **SISTEMA DE SELLADO**

SIN SOLDADURA.

- **VELOCIDAD DE PRODUCCIÓN**

PSS 40 - 80 PACK/MINUTO MÁX. (*) - *PISTA DOBLE.*

PSS 70 - 45 PACK/MINUTO MÁX. (*) - *PISTA SIMPLE.*

PSS 110 - 80 PACK/MINUTO MÁX. (*) - *PISTA DOBLE.*

(*) *DEPENDE DEL PRODUCTO Y DE LA CALIDAD DE LOS INSUMOS.*

- **DIMENSIONES (APROX.)**

PSS 40:

3000 X 1000 X 1230 mm. (largo / ancho / alto) *incluyendo partes sobresalientes.*

PSS 70:

5850 X 1450 X 2050 mm. (largo / ancho / alto) *incluyendo partes sobresalientes.*

PSS 100:

6950 X 1650 X 2050 mm. (largo / ancho / alto) *incluyendo partes sobresalientes.*

- **PESO**

PSS 40 - 750 Kgs.

PSS 70 - 1600 Kgs.

PSS 110 - 1900 Kgs.

- **SERVICIOS OPCIONALES**

DOSIFICADOR DE BANDEJAS

CENTRADO DE IMPRESIÓN

- **INSUMOS**

- **TENSIÓN DE TRABAJO:** De acuerdo con requerimientos del cliente.

- **AIRE:** 6 BAR @ 87 PSI.

- **CONSUMO:** 1,2 Lt. / ciclo.

- **POLIETILENO:** Polietileno termocontraíble (baja densidad – monocapa).

Bobinado sobre tubo uniforme, sin deformaciones, trefilado.

Deslizamiento de ¼ a ½ de agentes deslizantes.

Ancho (máx.) film:

Diámetro (máx.) bobina:

Contracción transversal:

Contracción Longitudinal:

NOTA: El ancho del polietileno termocontraíble corresponden a medidas nominales teóricas. Una vez en línea de producción es posible determinar una medida común a todos los formatos instalados y así baja vuestro stock de material.